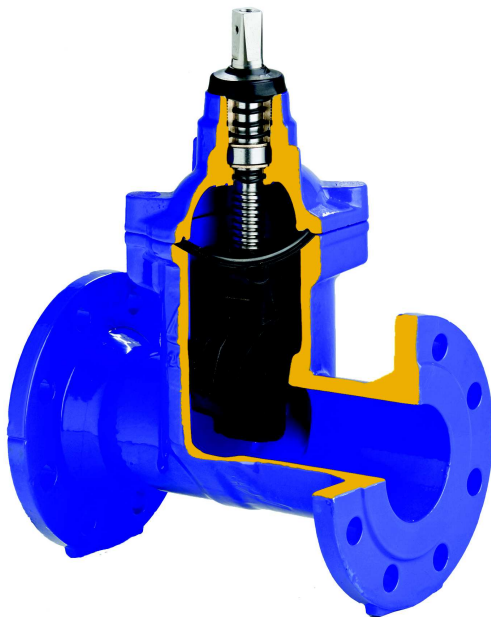




figura	112
przyłącza kształt	kołnierzowe prosty

ZASUWA KLINOWA zGAT

materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	średnica nominalna	max. temperatura
D żeliwo sferoidalne	C 16 bar	DN 40-300	40°C



Atest higieniczny PZH
INIG

CECHY

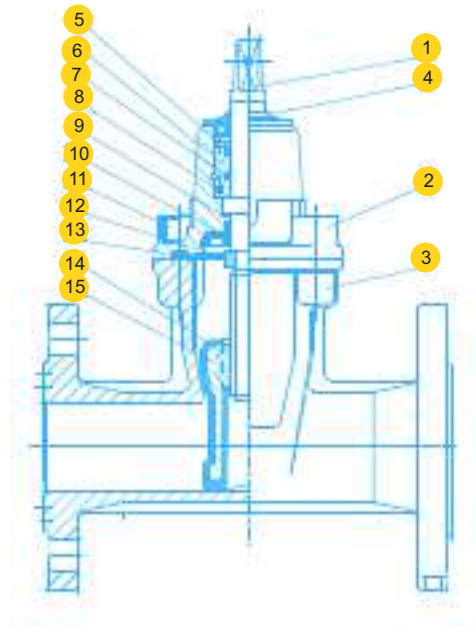
- wysoki stopień szczelności (klasa szczelności - A wg EN - 12266 - 1)
- Próby i badania wg EN - 12266 - 1
- długość zabudowy: szereg 15 wg EN 558-1:1995, F5 wg DIN 3202
- wymiary przyłączeniowe kołnierzy: PN-EN-1092-2, DIN 2501
- malowanie farbą poliestrową RAL 5015 lub inną na życzenie klienta
- grubość powłoki: 250µm
- owiercenie kołnierzy PN 10/16

ZASTOSOWANIE

- instalacje wodociągowe
- instalacje nieagresywnych ścieków
- rurociągi poziome i pionowe



MATERIAŁY



	materiał kadłuba	D
	wykonanie	56-I
1	kadłub	EN- GJS-500-7
2	pokrywa	EN- GJS-500-7
3	trzcina	X20Cr13
4	uszczelka	EPDM lub/or NBR
5	pierścień zabezpieczający	X5CrNi18-10
6	wkrętka	CuZn39Pb1
7,8	pierścień	EPDM lub/or NBR
9	podkładka dolna	Poliamid PA6
10	uszczelka dolna	EPDM lub/or NBR
11	śruba pokrywy	A2 lub/or stal ocynk
12	nakrętka oporowa	CuZn39Pb1
13	uszczelka pokrywy	EPDM lub/or NBR
14	nakrętka	CuZn39Pb1
15	klin	zawulkanizowany EPDM lub/or NBR
max.temperatura / max.temperature		40°C

* Na życzenie zasuw mogą być wykonywane z żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15

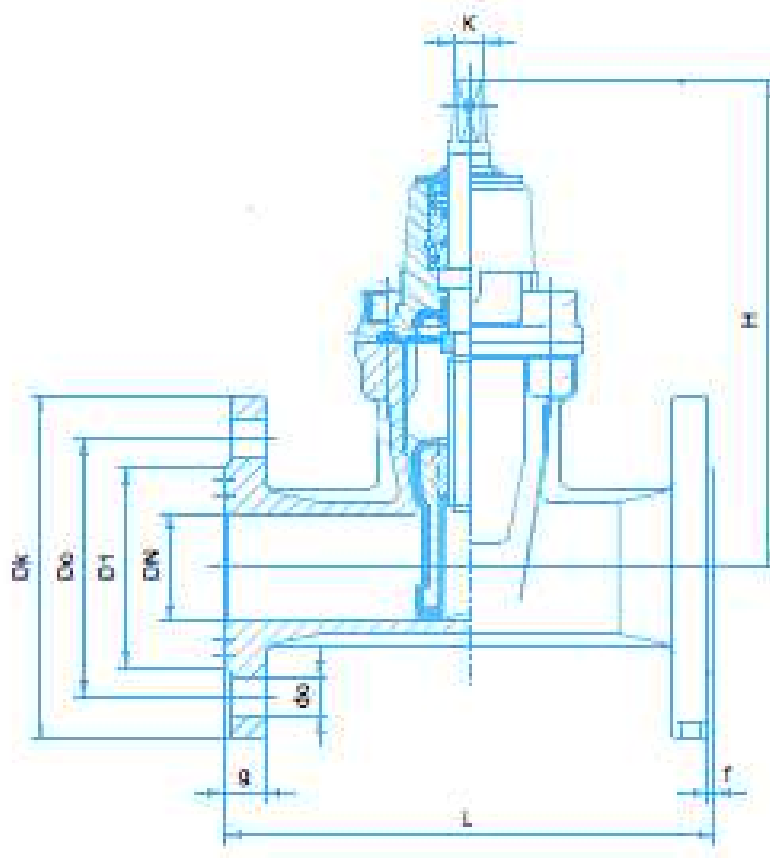
** Na życzenie klienta


Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 06/2016



WYMIARY



DN	H	L	K	Dk	Do	D1	g	f	n	do	
											kg
40	220	240	14	150	110	83	19	3	4	19	10
50	235	250	14	165	125	102	19	3	4	19	11,6
65	270	270	17	185	145	118	19	3	4	19	16,2
80	290	280	17	200	160	138	19	3	8/4	19	18,7
100	330	300	19	220	180	158	19	3	8	19	24,6
125	365	325	19	250	210	184	19	3	8	19	31,5
150	400	350	19	285	240	212	19	3	8	23	37,7
200	490	400	24	340	295	268	20	3	12	23	69,5
250	580	450	27	400	355	320	22	3	12	28	108
300	655	500	27	455	410	370	24,5	4	12	28	140

*

* masa bez kółka ręcznego

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 06/2016



figura	112
przylączy kształt	kolnierzowe prosty

WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
112	D żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7	40-300 mm	C 16bar	<p>05 Tmax 40 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego</p> <p>06 Tmax 40 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany EPDM • zamknięcie EPDM/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego</p> <p>55 Tmax 40 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • z kółkiem</p> <p>56 Tmax 40 °C • gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany EPDM • zamknięcie EPDM/żeliwo • epoksyd • z kółkiem</p>

ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
112	D	040	C	05

PRZYKŁAD ZAMAWIANIA

	112	D	040	C	05
zasuwa, przylączy kolnierzowe, kształt prosty	112				
żeliwo sferoidalne EN-GJS-500-7		D			
średnica nominalna DN40			040		
ciśnienie nominalne PN16				C	
gwint wrzeciona wewnątrz kadłuba • klin ogumowany NBR • zamknięcie NBR/żeliwo • epoksyd • bez kółka ręcznego					05

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 06/2016